















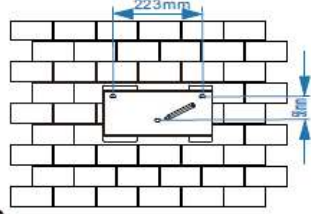
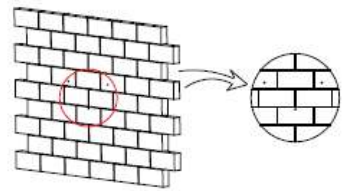

Guía de instalación rápida

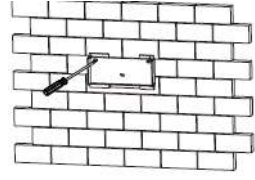
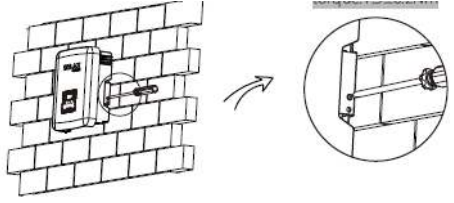
Serie X1 3,0KW - 5,0KW

I Lista de embalaje

			
Serie X1 x1	Soporte x 1	Conector hembra CC x 2 Conector macho CC x 2 Conector CA x 1	Paquete de tornillos: Tubo de expansión x3 Tornillo de expansión x3
			
Positive DC pinconnect X2 Clavija CC positiva x2 Clavija CC negativa x2 Terminal de tierra x 1	Conector resistente al agua con RJ45 x2	Manual del producto x1	Guía de instalación rápida X 1
			
Tarjeta de garantía x1	Enchufe inteligente x 1 (opcional)	Pocket WiFi 1 (opcional)	Contador x 1 (opcional)

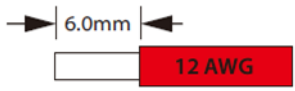
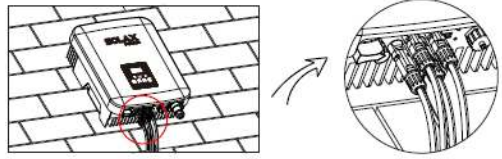
Nota: Consulte el manual de instrucciones apropiado para usar los accesorios opcionales

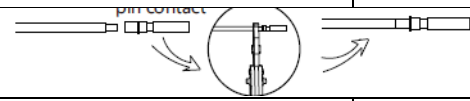
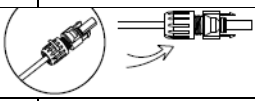
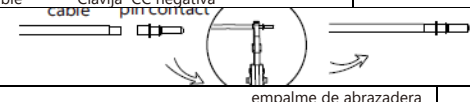
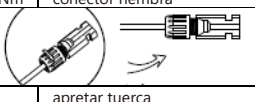
<p>- Marcar la posición (223mm×58mm) de los tres agujeros</p>	<p>- Hacer los agujeros con un taladro $\phi 6$. - Profundidad: mínimo 50 mm.</p>	<p>- Ajustar los tubo de expansión</p>
<p>1</p> 	<p>2</p> 	<p>3</p> 

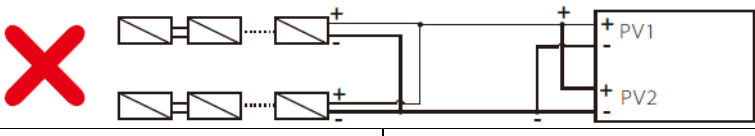
<p>- Atornillar los tornillos de expansión</p>	<p>- Encajar el inversor con el soporte. - Atornillar el tornillo de cabeza de cruz en el lado derecho.</p> <p>Par 1,5+/-0,2Nm</p>
<p>4</p> 	<p>5</p> 

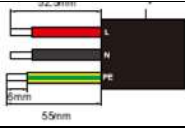


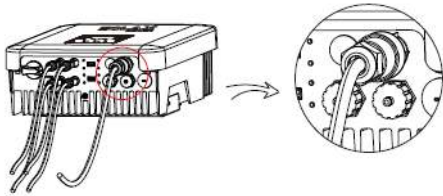



Conexión FV

Tamaño del cable: 12 AWG longitud del pelado	Alinear los cuatro conectores.
	

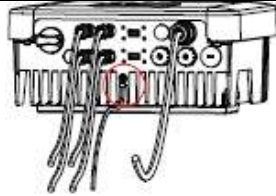
Clavija CC positiva		conector macho
		
Cable Clavija CC negativa	tuercas Par 1,2+/-0,1Nm	conector hembra
		
empalme de abrazadera		apretar tuercas

	Nota: No se permite la conexión FV que se muestra en el siguiente diagrama
conjunto FV	Inversor

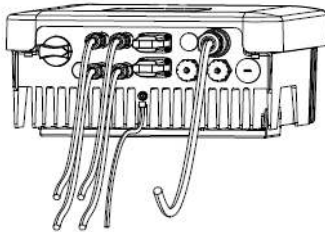
Tamaño del cable: 10 AWG	Carcasa externa	1. Deslizar el conector hembra y presionar la carcasa sobre el cable.	2. Insertar el extremo pelado de cada uno de los tres cables en el orificio de la pieza hembra y, a continuación, ajustar cada tornillo.
longitud del pelado		Destornillador de cruz PH1; par: $0,8 \pm 0,1$ Nm	
			
3. Enroscar el casquillo roscado del tornillo de presión.		5. Conectar el enchufe AC al inversor	
			
4. Atornillar el tornillo de presión			
			
Par: $3,0 \pm 0,3$ Nm			

- Ajustar el tornillo de tierra con la llave hexagonal $\Phi 4$ como se indica a continuación.

Par 1,5+/0,2Nm



- Resumen para la conexión.



- Una vez se ha comprobado que la conexión es correcta, activar los interruptores CC/CA externos.

- Colocar el interruptor CC en posición de «encendido».

- El inversor se encenderá automáticamente cuando los paneles solares generen la energía suficiente. La luz LED será de color verde y la pantalla LCD mostrará la interfaz principal.

VI

Configuración de los parámetros básicos

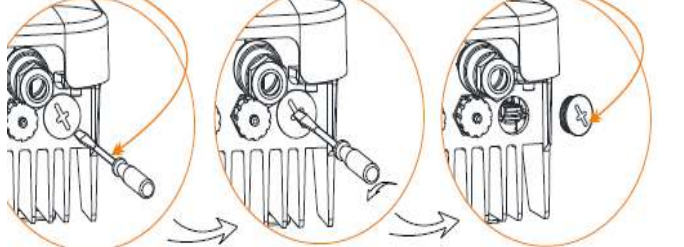
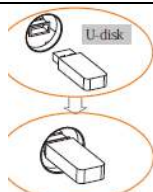
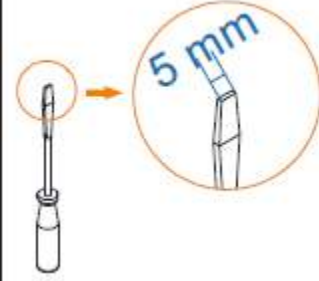
<p>Panel de control</p> 	Símbolo	Nombre	Descripción
		ESC	Salir de la interfaz o función
		Up (Arriba)	Mover el cursor hacia arriba o aumentar valor.
		Down (Abajo)	Mover el cursor hacia abajo o disminuir valor.
		Ok	Confirmar selección.

Guía de inicio

<p>1</p> <p>Inglés > Inglés Alemán</p> <p>- Seleccione el idioma que desee</p>	<p>2</p> <p>Fecha y hora >2016< -07-07 00:00</p> <p>Seleccionar la hora local</p>	<p>3</p> <p>Seguridad País > V D E 4105</p> <p>- Los usuarios pueden aplicar las normas de seguridad dependiendo de las normas de cada país y red.</p>
---	---	---

<p>4</p> <p>Control de exportación Selección > Desactivar <</p>	<p>- Con esta función el inversor puede controlar la energía que se exporta a la red. El usuario puede elegir usar esta función.</p> <p>- Establecer este parámetro conforme a las políticas de la red local. (Para países concretos si así lo requiere la red local).</p> <p>- La función puede desactivarse eligiendo «desactivar».</p>
---	---

Actualización de *firmware*

<p>1) Asegúrese de que el interruptor CC esté apagado y desconecte la CA de la red. Desatornille la tapa estanca del puerto de actualización con el destornillador plano, como se muestra en la imagen.</p>	<p style="text-align: right;">Destornillador plano Tapa estanca</p>  <p style="text-align: center;">Par 1,5+/0,2Nm</p>	
<p>2) Insertar el USB con el paquete de actualización* en el puerto USB situado en la parte inferior del inversor. A continuación, encienda el interruptor CC o conecte el conector FV, la pantalla LCD mostrará lo siguiente.</p>	 <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-top: 10px;"> <p>Actualización > ARM DSP</p> </div>	

3) Pulse «OK» para confirmar la actualización. Una vez se haya completado la actualización, apague el interruptor CC o desconecte el conector FV; a continuación, desconecte el USB y atornille la tapa estanca.

* Póngase en contacto con nuestro servicio de atención al cliente para obtener el paquete de actualización, extráigalo a su USB. No modifique el nombre del archivo del programa. De lo contrario, el inversor podría dejar de funcionar.